

КАРТА ПРОДУКТА СЕРИЯ МОЕК МЕР-100 ДЛЯ ЕВРОПОДДОН



Мойка поддонов МЕР-100 с модулем обдува SOP-100

Содержание:

1. Функциональное назначение.....	2
2. Процесс выполняемый оборудованием.....	2
3. Принцип действия оборудования.....	2
4. Базовая комплектация модели:.....	3
5. Преимущества:.....	3
6. Технические данные.....	4
7. Опции.....	5
8. Схемы и чертежи.....	5

2021

1. Функциональное назначение

Предназначена для мойки европоддонов из пластмассы с минимальным размером (шир. × дл. × выс.) 400 × 500 × 40 мм и максимальным 1000 × 1200 × 180 мм, которые используются в пищевой промышленности. Обеспечивают эффективное и экономное проведение процесса мойки.

2. Процесс выполняемый оборудованием

Оборудование служит для автоматической мойки европоддонов в режимах работы: основная мойка, споласкивание.

3. Принцип действия оборудования

Процесс мытья осуществляется с помощью системы распыляющих сопел с регулировкой направления и угла струи. Европоддоны загружаются вертикально, ущемление и их изъятие осуществляется вручную. Процесс мытья совершается в двух этапах:

1. Основная мойка моющей жидкостью при помощи моющей системы, в состав которой входит: насос, моющий коллектор и система устанавливаемых сопел;
2. Споласкивание при помощи коллектора и системы душевых сопел, с регулировкой ее интенсивности.

Моющая жидкость хранится в резервуаре. Подогрев и удержание температуры моющей жидкости выполняется с помощью электрических или паровых подогревателей. Дозирование моющих средств осуществляется через автоматическую систему с помощью перистальтического дозирующего насоса. Резервуар оснащен также фильтрующей корзиной, обеспечивающей достаточную фильтрацию возвращающейся моющей жидкости. Уровень жидкости в резервуаре контролируется при помощи поплавкового сигнализатора и водосливного отверстия, предотвращающего перелив жидкости из резервуара.

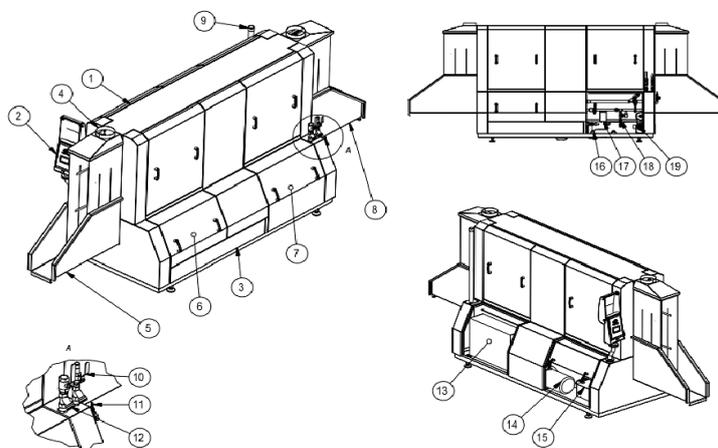


Рис. 1. Узлы и системы:

1. камера мойки,
2. панель управления,
3. корпус,
4. Подключение вытяжки 180 мм
5. загрузочное отверстие,
6. защ. крышка фильтра,
7. защ. крышка машинного отсека,
8. принимающий подаватель отверстие,
9. эл. подключения,
10. подключение воды ¾ мм,
11. подключение воздуха 10 мм,
12. подключение пара 1,
13. эл. шкаф,
14. Моющий насос,
15. ТЭН-ы – эл. модель,
16. спускной кран 2,
17. дозатор химии,
18. клапан интенсивности споласкивания,
19. привод транспортера

Модели серии моек МЕР-100:

- Е** – подогрев моющей жидкости с помощью электрических грелок.
- ЕР** – подогрев моющей жидкости с помощью электрических грелок и пара.
- Р** – подогрев моющей жидкости с помощью пара.
- W** – подогрев моющей жидкости с теплообменником на горячую воду.

4. Базовая комплектация модели:

- 4.1. Вся конструкция, включая раму, выполнена из кислотоустойчивой стали марки AISI 304.
- 4.2. Система подогрева воды: паровая (P), электрическая (E), электро-паровая (EP), водяной теплообменник (W).
- 4.3. Закрытая система циркуляции моющей жидкости с системой фильтрации - сито с отстойником.
- 4.4. Центробежный насос изготовлен из кислотостойкой стали.
- 4.5. Система измерения концентрации и автоматической дозировки детергента.
- 4.6. Механический конвейер для транспортировки европоддоны с плавной регулировкой скорости движения (цепной транспортер).
- 4.7. Установленная система форсунок с высоким давлением и регулировкой угла направления подачи моющей жидкости или воды.
- 4.8. **Панель управления типа Touch.**

Разборчивая и простая в обслуживании панель - визуализация данных и сообщений на цветном экране с осязательной панелью, применение которой позволяет полностью контролировать все параметры:

- Установление требуемой температуры моющей жидкости в резервуаре;
- Автоматическая система регуляции температуры моющей жидкости.
- Автоматическая система контроля и корректировки уровня моющей жидкости;
- Возможность выбора языка интерфейса;
- Предохранение от загрязнения экрана;
- Включение и выключение насоса с сигнализацией работы;
- Аварийная сигнализация.



5. Преимущества:

- ✓ Самое высокое качество мойки / споласкивания, обеспечивающее соответствующий уровень колонии бактерий: КОЕ/см².
- ✓ Плавная регулировка скорости транспортера.
- ✓ Компактная конструкция.
- ✓ Экономия воды:
 - закрытая система циркуляции моющей жидкости,
 - автоматическая система корректирования количества моющей жидкости.
- ✓ Все сопла выполнены с кислотоустойчивой стали.
- ✓ Использование современной системы микропроцессорного управления.
- ✓ Современное и эргономическое строение машины.
- ✓ Легкий доступ ко всем элементам оборудования во время мытья.

6. Технические данные

МЕР-100		
Емкость резервуара	л	250
Производительность (в зависимости от уставленного времени мытья и споласкивания)	шт. / ч	~ 100
Мощность насоса	кВт	7,5
Мощность привода транспортера	кВт	0,12
Напряжение питания и частота	В, 50Гц (3Р+РЕ)	3 × 400
Установленный ток	А	40
Давление душа главного моющего коллектора	МПа	до 0,45
Количество сопел главного моющего коллектора	шт.	25
Количество сопел споласкивающего коллектора	шт.	14
Система подогрева моющей жидкости:		
1. Опция Е: – мощность, – ТЭН мощностью 2 кВт.	А шт.	18 18
2. Опция ЕР: – подключение парового подогрева (110-135 °С) – давление, – ТЭН мощностью 2 кВт.	МПа шт.	1” 0,15 ÷ 0,3 18
3. Опция Р: – подключение парового подогрева (110-135 °С) – давление	МПа	1” 0,15 ÷ 0,3
Расход воды* (в зависимости от уставленного давления и параметров работы оборудования)	л/ч	750
Потребность в воздухе* (давление 0,5 ÷ 0,8)	л/ч	50 ÷ 80
Потребность пары* (в моделях: ЕР и Р)	кг / ч	90
Объем емкости	л	250
Габаритные размеры:		
– длина	мм	4 410
– ширина		1 290
– высота		1 855
Масса	кг	700
МЕР-100 модуль обдува		
Установленная мощность	кВт	16,2
Напряжение питания и частота	В, 50Гц (3Р+РЕ)	3 × 400
Максимальный ток	А	33
Мощность двигателей вентиляторов	кВт	4 × 4
Производительность вентиляторов	м ³ /ч	4 × 2100
Мощность привода транспортера	кВт	0,25
Габаритные размеры:		
– длина	мм	3 340
– ширина		1 353
– высота		1 881
Масса	кг	770

Продавец оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования и изменять его технические характеристики, в связи с изменениями конструкции машин и индивидуальными пожеланиями клиента.

** расход моющей воды зависит от многих факторов, в частности: от давления воды во время споласкивания, температуры окружающей среды, температуры промытых поддонов, концентрации химических средств.*

7. Опции

7.1. Модуль обдува мойки поддонов SOP-100.

Обдув оснащен 4 вентиляторами (4x4 кВт).

Привод конвейера расположен в обдуве.

Удаляемая с поддонов вода отводится в резервуар мойки.

8. Схемы и чертежи

8.1. Чертежи оборудования с основными размерами.

